

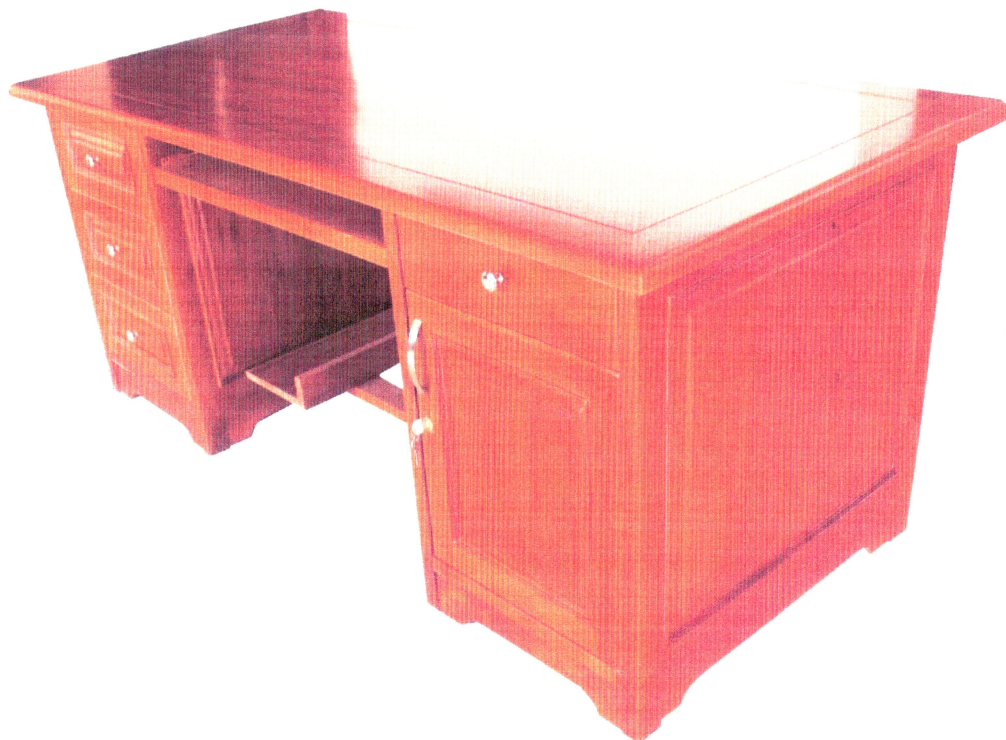
TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

THIẾT KẾ MẪU
BÀN LÀM VIỆC CHỈ HUY CẤP d

KÝ HIỆU BLVCHd-Go-2016-TCHC

(Ban hành kèm theo Quyết định số 242/QĐ-HC ngày 10 / 3 /2016 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần)

Tháng 01/2016



THÔNG SỐ KỸ THUẬT CHÍNH:

- **Kích thước:** Kích thước phủ bì
Dài 1,70m; Rộng 0,80m; Cao 0,75m;

- **Vật liệu:**

+ Các chi tiết chính: Khung, cột buồng, mặt bàn, ván hồi,... của bàn được sản xuất bằng gỗ nhóm III.

+ Các chi tiết phụ: Thang buồng, ván đáy buồng, thanh đỡ mặt bàn; đáy, thanh ngăn kéo lớn, nhỏ, thanh hãm được sản xuất bằng gỗ nhóm IV.

+ Nhãn sản phẩm bằng nhôm, kích thước (60x30x1)mm; nền sơn màu đỏ; chữ sơn màu vàng. Nội dung ghi: cơ quan chủ trì, tên, ký hiệu sản phẩm, đơn vị sản xuất, năm sản xuất.

- **Yêu cầu kỹ thuật:**

+ Gỗ phải được xử lý qua ngâm tẩm chống mối, mọt; sấy kỹ đảm bảo không bị nứt, cong vênh,...

+ Mặt bàn, các tấm hồi, hậu của buồng bàn được làm từ tấm gỗ liền hoặc gỗ ghép. Trường hợp làm gỗ ghép: Yêu cầu ghép không quá 02 tấm theo chiều dọc, bằng keo, chốt ngang và ép thủy lực bảo đảm đồng nhất về chất lượng, màu sắc,...

+ Liên kết các bộ phận bằng mộng, keo, vít, ke sắt, bản lề...

+ Sơn hoàn thiện bằng sơn PU màu cánh dán sáng, bên ngoài sơn 04 nước, bên trong sơn 02 nước.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



Thiếu tướng Nguyễn Văn Tươi

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Kiểm tra:

Thiếu tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Xuân Vinh

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
BÀN LÀM VIỆC CHỈ HUY CẤP d

Tên bản vẽ:

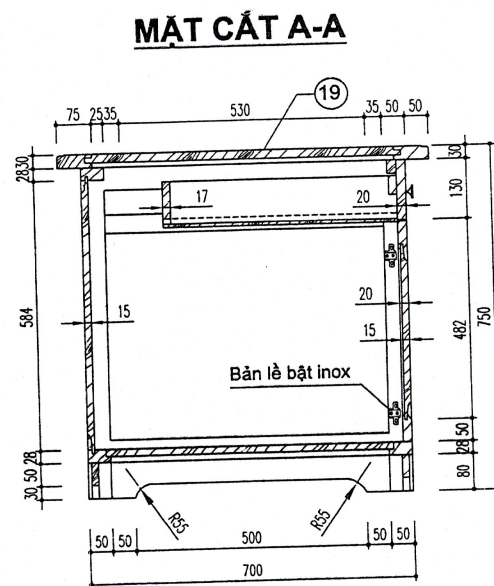
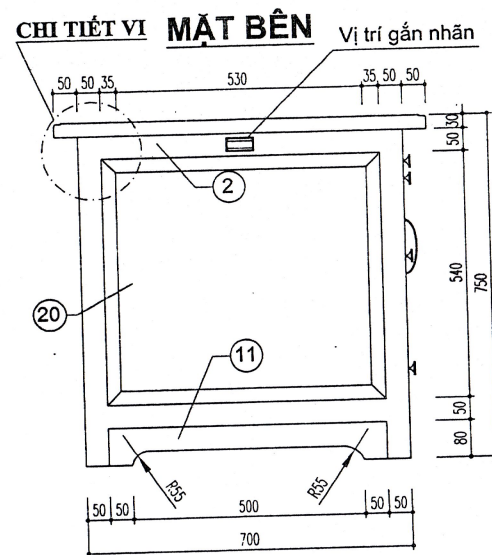
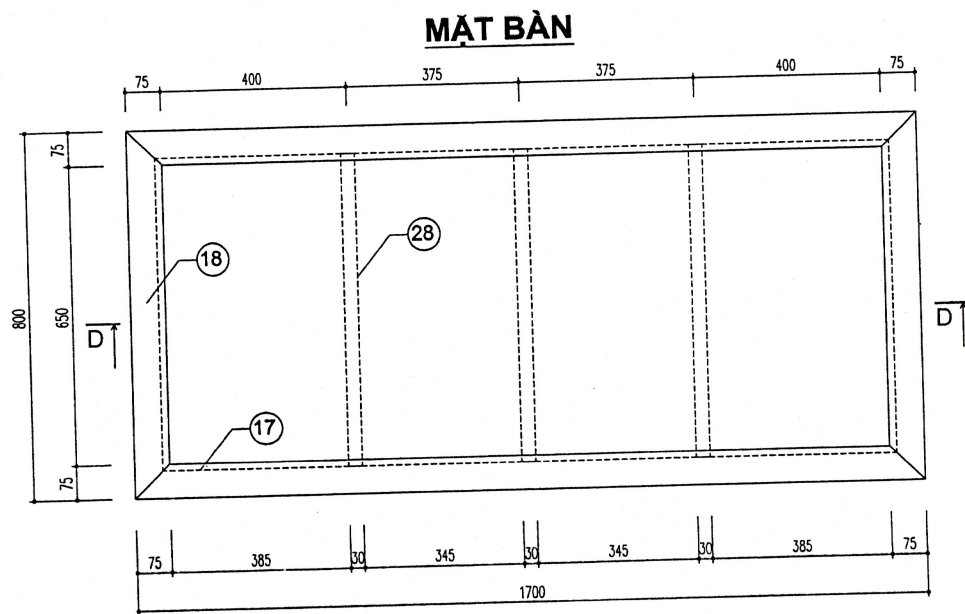
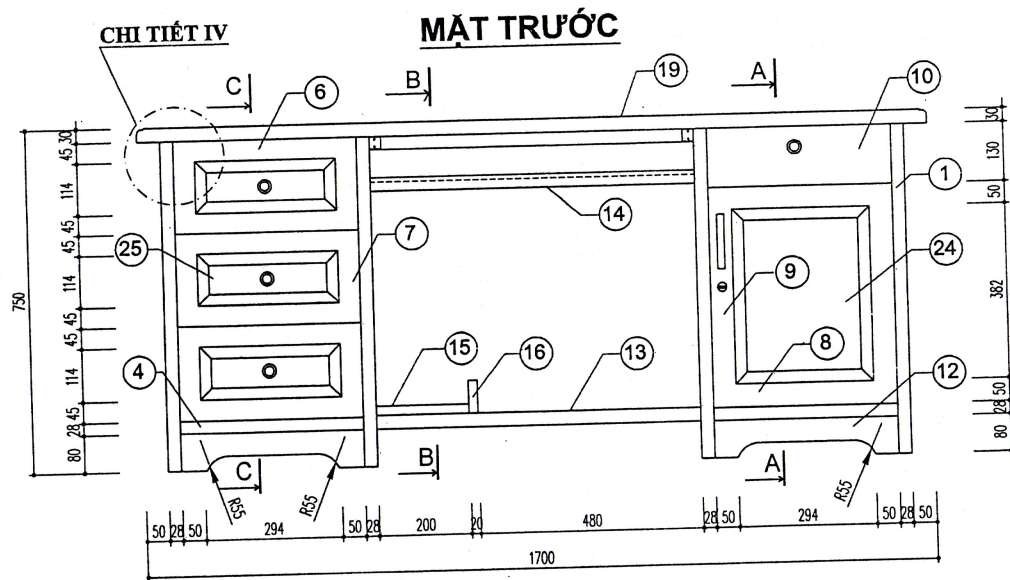
PHỐI CẢNH

Ký hiệu:

BLVCHd-Go-2016-TCHC

Hoàn thành:
01/2016

Bản vẽ số:
01/04



GHI CHÚ: Số ký hiệu các chi tiết theo số thứ tự trong bảng thống kê chi tiết vật tư kèm theo Thiết kế

TỔNG CỤC
CỤC ĐOÀ

CỤC TR

Thiếu tướng N

Chủ trì:

Đại tá

Kiểm tra:

Thiếu

Thiết kế:

Trung

THIẾT KẾ MÃ
BÀN LÀM VIỆC

Tên bản vẽ:

CÁC M
MẶT C

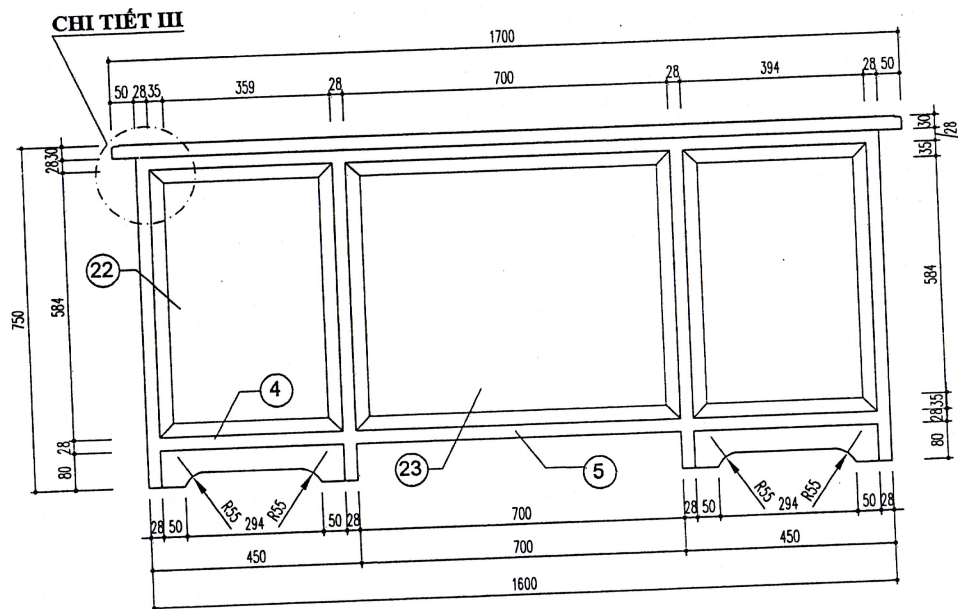
Ký hiệu:

BLVCHd-1

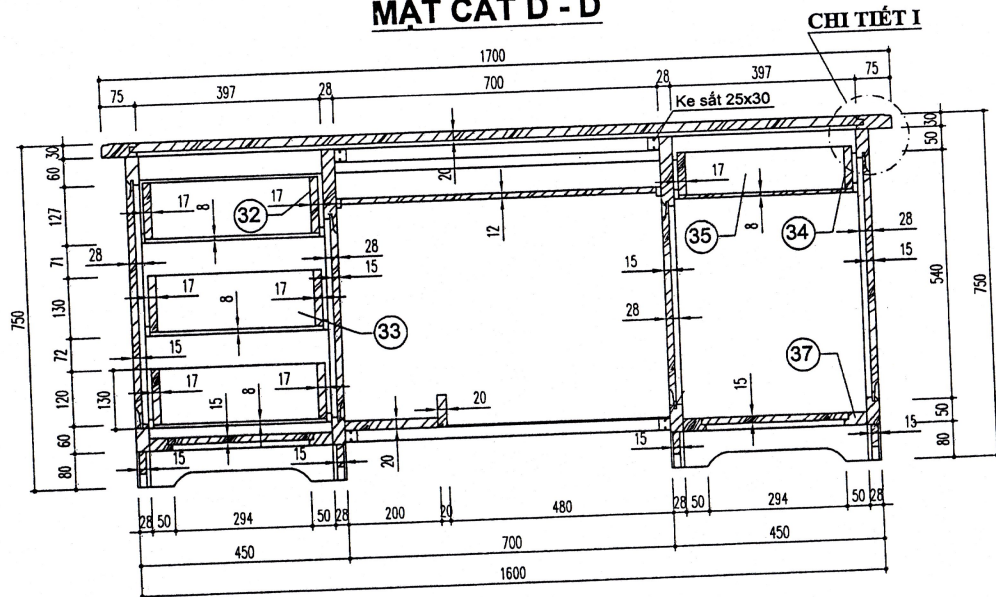
Hoàn thành: 01/2

Tỷ lệ: 1/100

MẶT SAU



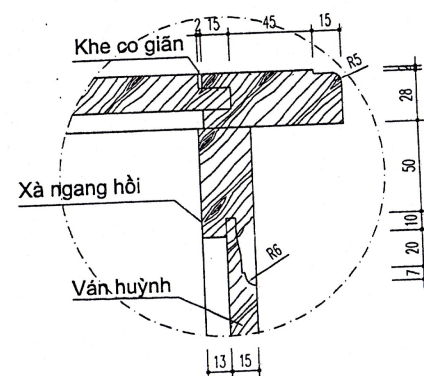
MẶT CẮT D - D



GHI CHÚ: Số ký hiệu các chi tiết theo số thứ tự trong bảng thống kê chi tiết vật tư kèm theo Thiết kế

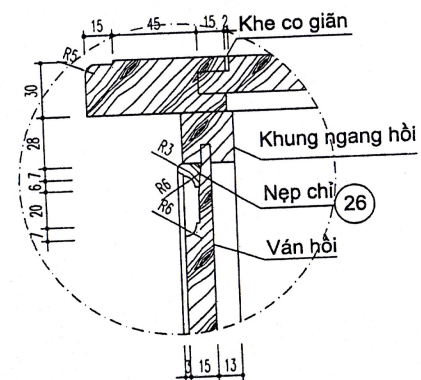
CHI TIẾT I

Tỷ lệ 1:25



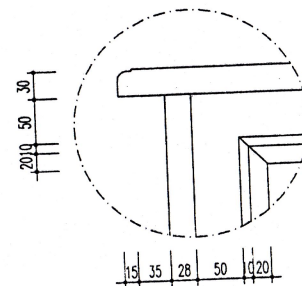
CHI TIẾT II

Tỷ lệ 1:25



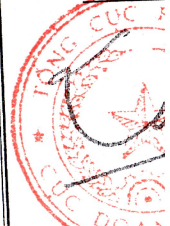
CHI TIẾT VI

Tỷ lệ 1:25



**TỔNG CỤC
CỤC ĐOÀ**

CỤC TRƯ



Thiếu tướng N

Chủ trì:

Đại tá

Kiểm tra:

Thiếu

Thiết kế:

Trung

**THIẾT KẾ M
BÀN LÀM VIỆ**

Tên bản vẽ:

CÁC

Ký hiệu:

BLVCHC

Hoàn thành: 0

Tỷ lệ: 1/1



Thiếu tướng Nguyễn Văn T

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Quar

Kiểm tra:

Thiếu tá Phạm Minh

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Xu

THIẾT KẾ MẪU DOANH
BẢN LÀM VIỆC CHỈ HUY

Tên bản vẽ:

MẶT CẮT B - B, C
CÁC CHI TIẾT
NHÃN SẢN PHẨM

Ký hiệu:

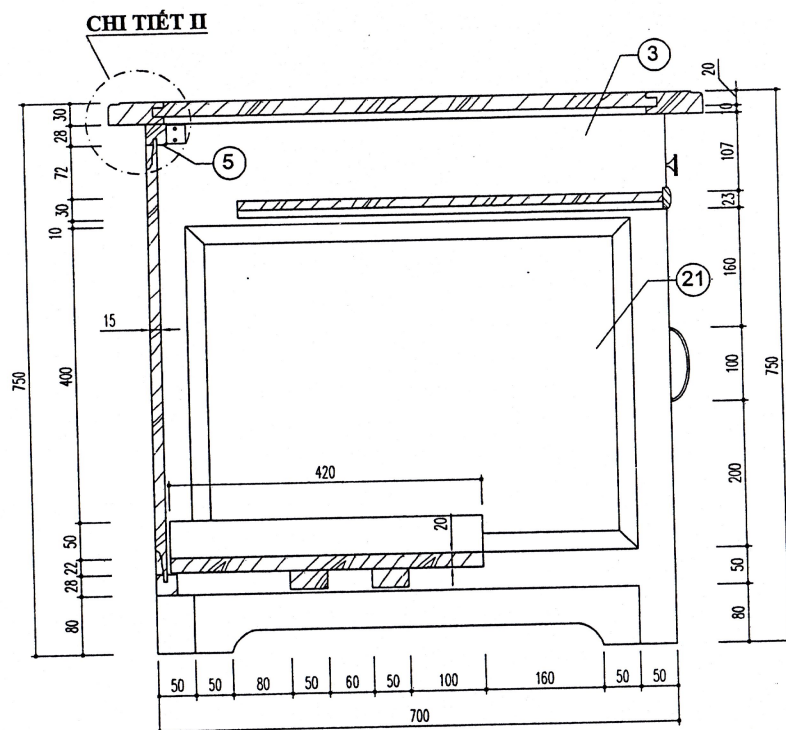
BLVCHd-Go-2016-TC

Hoàn thành: 01/2016

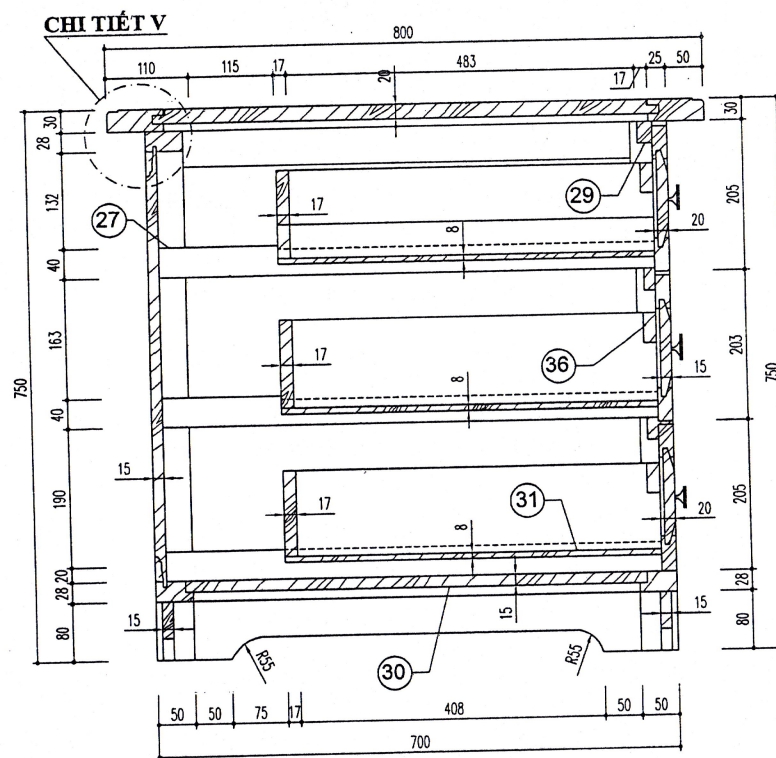
Tỷ lệ: 1/100

Bản

MẶT CẮT B - B

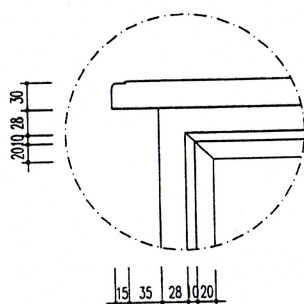


MẶT CẮT C - C



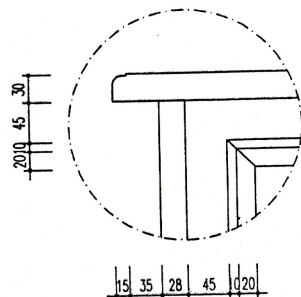
CHI TIẾT III

Tỷ lệ 1:25



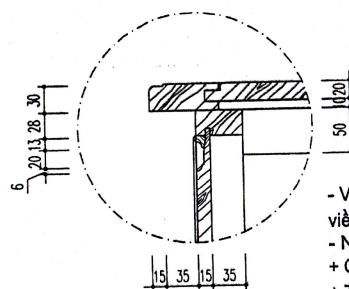
CHI TIẾT IV

Tỷ lệ 1:25



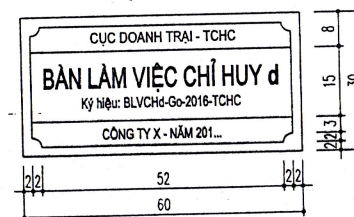
CHI TIẾT V

Tỷ lệ 1:25



NHÃN SẢN PHẨM

Tỷ lệ 1:10



- Vật liệu: Nhãn làm bằng nhôm lá dày 1,0mm; nền sơn màu đỏ, chữ và các đường viền khung sơn màu vàng.
- Nội dung:
 - + Cơ quan chủ trì: "CỤC DOANH TRẠI - TCHC" chữ Vn Arial NarrowH cao 4,0mm;
 - + Tên sản phẩm: "BẢN LÀM VIỆC CHỈ HUY d" chữ Vn Arial NarrowH cao 6,5mm;
 - + Ký hiệu: "Ký hiệu: BLVCHd-Go-2016-TCHC" chữ Vn Arial Narrow cao 2,5mm;
 - + Đơn vị, năm sản xuất: "CÔNG TY X - NĂM 201..." chữ Vn Arial NarrowH cao 3,5mm;
 - Vị trí: Được gắn chính giữa xà hồi trên, bên trái.

STT	Vật tư	ĐVT	Số lượng	Quy cách			Khối lượng (m3)
				Dài (mm)	Rộng (mm)	Dày (mm)	
I	VẬT LIỆU CHÍNH	m³					0,15250
A	Gỗ nhóm III	m³					0,12058
1	Cột buồng	Cái	8	720	60	28	0,00968
2	Xà hồi trên + dưới	Thanh	6	640	60	28	0,00645
3	Xà 2 hồi trên bên trong	Thanh	2	660	130	28	0,00480
4	Vai trước + vai sau buồng	Thanh	6	430	50	28	0,00361
5	Vai chung buồng sau	Thanh	2	720	28	28	0,00113
6	Khung ngang mặt ngăn kéo	Thanh	6	400	55	20	0,00264
7	Khung đứng mặt ngăn kéo	Thanh	6	200	55	20	0,00132
8	Khung ngang cánh	Thanh	2	350	60	20	0,00084
9	Khung đứng cánh	Thanh	2	480	60	20	0,00115
10	Mặt ngăn kéo nhỏ	Tấm	1	390	125	20	0,00098
11	Tấm bộ hồi	Tấm	4	640	100	15	0,00384
12	Tấm bộ trước + sau	Tấm	4	435	100	15	0,00261
13	Xà giằng chân	Thanh	2	770	50	25	0,00193
14	Ngăn kéo bàn phím	Tấm	1	685	575	15	0,00591
15	Tấm ngang giá để CPU	Tấm	1	420	200	20	0,00168
16	Tấm đứng giá để CPU	Tấm	1	420	70	20	0,00059
17	Khung dọc mặt bàn	Thanh	2	1.700	75	30	0,00765
18	Khung ngang mặt bàn	Thanh	2	800	75	30	0,00360
19	Ván mặt bàn	Tấm	1	1.590	690	20	0,02194
20	Ván huỳnh buồng hồi bên ngoài	Tấm	2	560	620	15	0,01042
21	Ván huỳnh buồng hồi bên trong	Tấm	2	470	620	15	0,00874
22	Ván huỳnh hậu buồng nhỏ	Tấm	2	615	410	15	0,00756
23	Ván huỳnh hậu buồng chung	Tấm	1	720	605	15	0,00653
24	Ván huỳnh cánh buồng	Tấm	1	400	315	15	0,00189

25	Ván huỳnh mặt ngăn kéo	Tấm	3	325	135	15	0,00197
26	Thanh nẹp chỉ 13x13 ván huỳnh hậu buồng			6.600	13	13	0,00112
B	Gỗ nhóm IV	m³					0,03192
27	Thanh bắt ray trượt ngăn kéo	Thanh	8	640	40	20	0,00410
28	Thanh đỡ ván mặt bàn	Thanh	3	700	30	15	0,00095
29	Thanh hãm ngăn kéo	Thanh	2	400	30	25	0,00060
30	Ván đáy buồng	Tấm	2	620	315	15	0,00586
31	Ván đáy ngăn kéo	Tấm	4	500	375	8	0,00600
32	Thành dọc ngăn kéo nhỏ	Thanh	2	500	92	17	0,00156
33	Thành ngang ngăn kéo nhỏ	Thanh	1	330	92	17	0,00052
34	Thành dọc ngăn kéo lớn	Thanh	6	500	120	17	0,00612
35	Thành ngang ngăn kéo lớn	Thanh	3	330	120	17	0,00202
36	Thành ngăn kéo lớn giáp mặt ngăn kéo	Thanh	3	300	40	17	0,00061
37	Thanh đỡ ván đáy buồng	Thanh	4	640	50	28	0,00358
II	VẬT LIỆU PHỤ						
1	Bản lề bật inox giảm chấn	Cái	2,0				
2	Núm inox	Cái	4,0				
3	Tay nắm inox cánh buồng	Cái	1,0				
4	Khóa buồng	Cái	1,0				
5	Ray trượt bi inox ngăn kéo bộ 2 cái	Bộ	5,0				
6	Keo D2	Kg	1,2				
7	Đinh vít F30	Hộp	0,20				
8	Đinh dài 4 cm	Kg	0,30				
9	Vít 3,5x1,5	Cái	80				
10	Giấy giáp P80	m	2,0				
11	Sơn PU (2 lớp bên trong)	m2	6,5				
12	Sơn PU (4 lớp bên ngoài)	m2	6				
13	Ke sắt 25x30	Cái	14				
14	Nhãn bàn bằng nhôm (60x30x1) mm	Cái	1				